

MANUAL DE SERVICIO

LAVAVAJILLAS 12 SETS
WHIRLPOOL
WLR12A



INDICE

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

1. Código de fábrica: WLR12AEDIM

2. Dimensiones:

Alto	85,0	cm.
Ancho	60,0	cm.
Profundidad	58,0	cm.

3. Peso:

Peso (sin embalaje)	50,0	Kg.
Peso (con embalaje)	52,0	Kg.

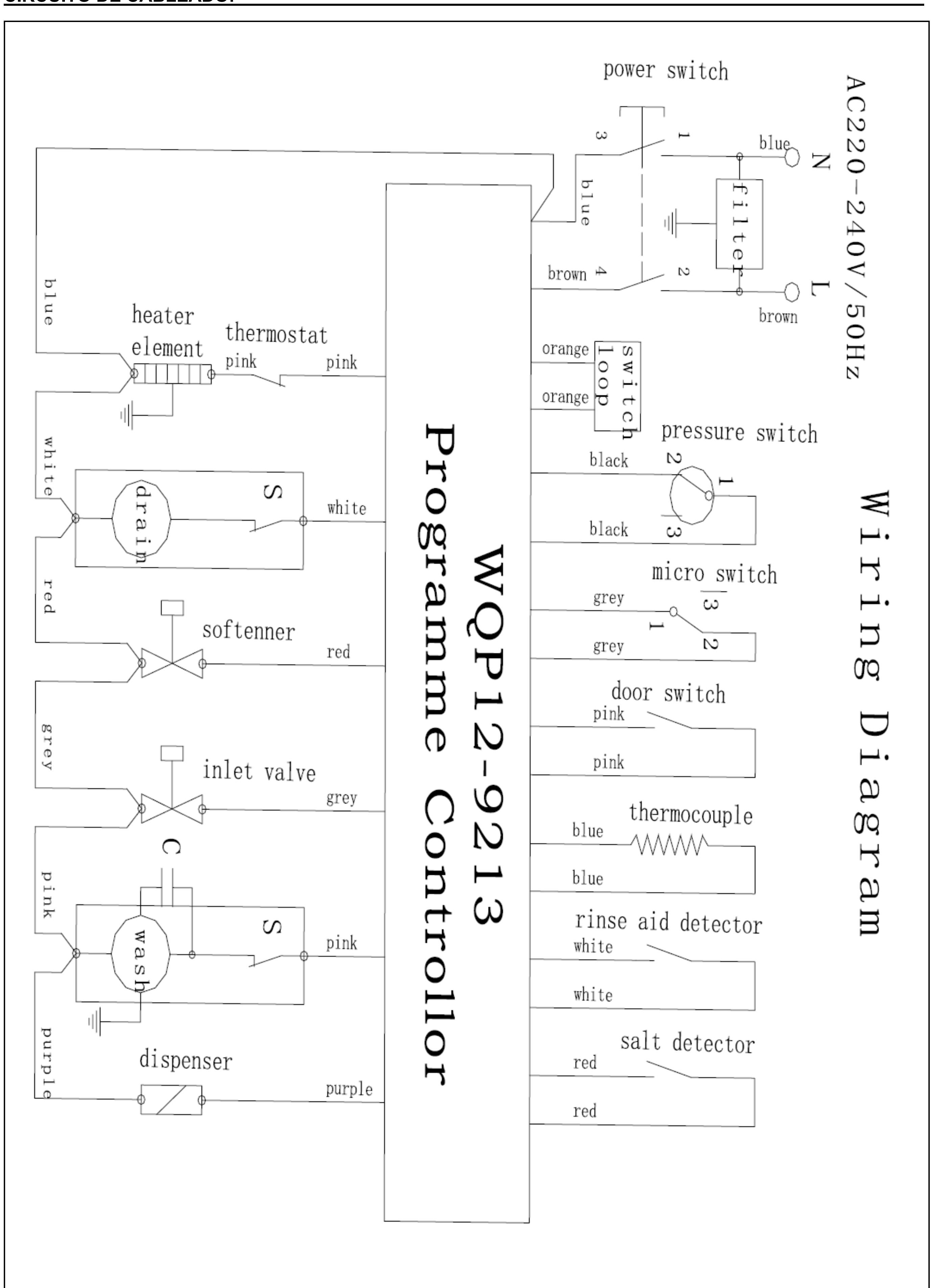
4. Especificaciones eléctricas:

Tensión	220	V
Frecuencia	60	Hz.
Intensidad de corriente	8,5	A
Potencia de Funcionamiento	1.760	W
Consumo aproximado de energía (Programa Normal)	1,05	KWh
Consumo aproximado de agua (Programa Normal)	16	Lt.

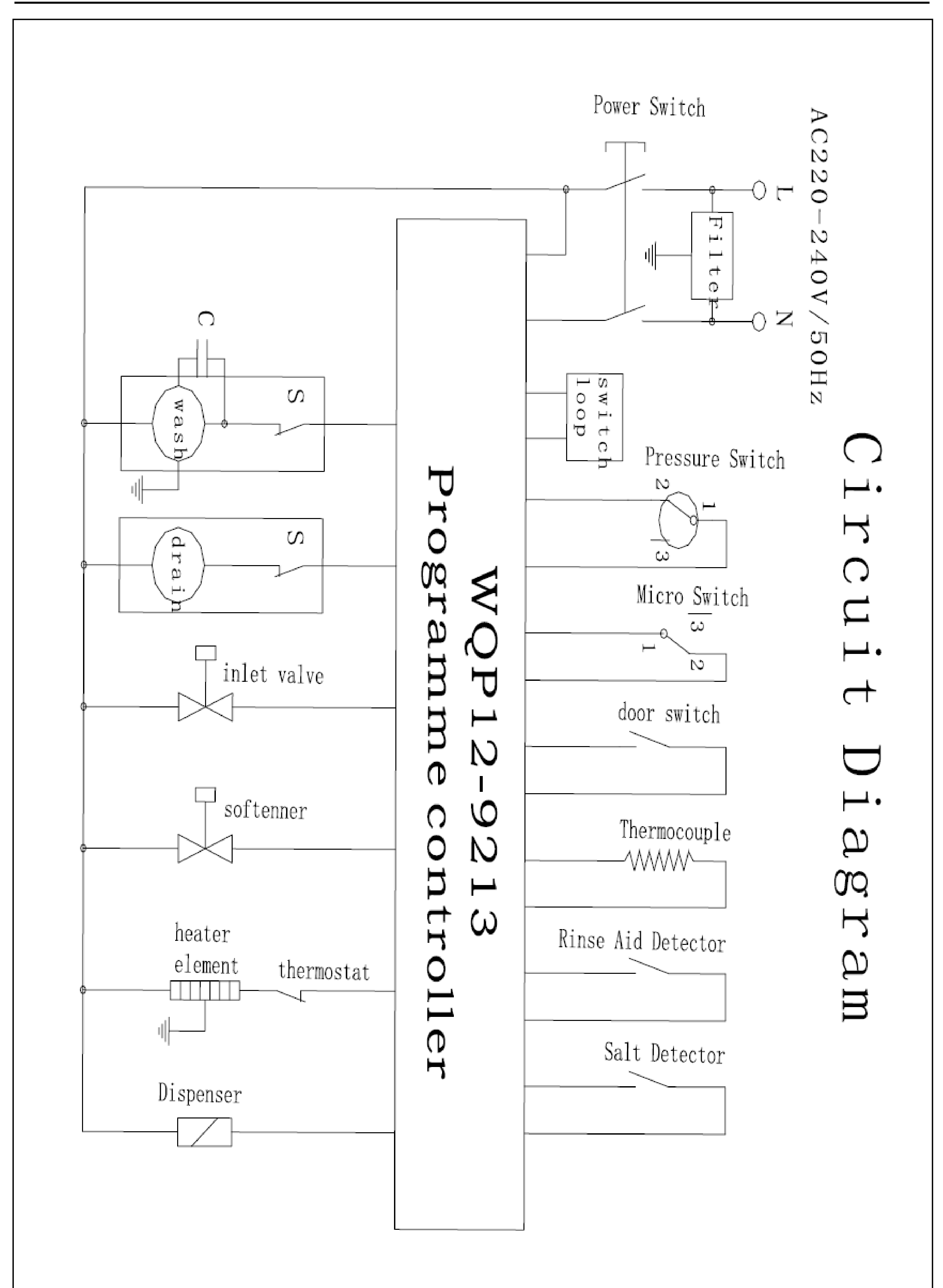
5. Origen: **China**

6. Proveedor: **MIDEA**

CIRCUITO DE CABLEADO:



CIRCUITO ELÉCTRICO:



TESTEO DE SERVICE:

Para realizar el Testeo del producto proceda de la siguiente manera:

1. Mantenga presionado el botón “Temperatura de Lavado” y presione el botón “On/Off”.
2. Presione el botón “Inicia/Pausa”.
3. Presione el botón “Selector de Programas” para comenzar el Testeo.
4. Presione el botón “Selector de Programas” para pasar a las próximas etapas.

N°	Etapa	Display	Situación
00	Inicio	0:10	El producto queda a la espera de que sea presionado el botón Inicio-Pausa para pasar a la siguiente etapa
01	Válvula de Entrada	0:09	Se acciona la válvula de entrada de agua por 30 segundos, luego pasa a la siguiente etapa
02	Bomba de recirculación	0:08	Se acciona la bomba de recirculación por 30 segundos, luego a la siguiente etapa
03	Dispenser	0:07	Se acciona el dispenser por 60 segundos, luego pasa a a la siguiente etapa.
04	Resistencia	0:06	Se acciona la bomba de recirculación conjuntamente con la resistencia de calentamiento hasta llegar a una temperatura de 60° C, y manteniendo ésta temperatura hasta que sea presionado el botón de selección de programas. (Tiempo aproximado de funcionamiento 15 min)
05	Bomba de desagote	0:05	Se acciona la bomba de desagote durante 15 segundos luego de que corte el presostato, manteniendose en esta etapa hasta que sea presionado el botón de selección de programas (Tiempo aproximado de funcionamiento 50 segundos)
06	Pausa	0:04	Esperar 15 segundos y pasar a la siguiente etapa.
07	Válvula de Entrada	0:03	Se acciona la válvula de entrada de agua por 30 segundos, luego pasa la siguiente etapa.
08	Bomba de recirculación	0:02	Se acciona la bomba de recirculación por 6 minutos, luego pasa a la siguiente etapa.
09	Bomba de desagote	0:01	Se acciona la bomba de desagote durante 15 segundos luego de que corte el presostato, manteniendose en esta etapa hasta que sea presionado el botón de selección de programas (Tiempo aproximado de funcionamiento 30 segundos)
10	Fin	0:00	El producto permanece en etapa de testeo hasta que sea desactivado

CÓDIGOS DE FALLAS:

Código	Significado	Posibles causas
E1	Tiempo de carga elevado	Canilla cerrada. Válvula de entrada
E2	Tiempo de desagote elevado	Manguera de desagote estrangulada o mal instalada. Presostato.
E3	Tiempo de calentamiento elevado, sin llegar a la temperatura máxima.	Resistencia de calentamiento. Termostato.
E4	Desbordamiento	Presión por encima de la máxima especificada. Válvula de entrada.
E6	Termostato	Termostato. Unidad de Control
E7	Termostato	Termostato. Unidad de Control